

VALOX™ 325 resin

聚丁烯对苯二甲酸酯

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明		
General purpose, unreinforced, improved processing. Applications like sprinklers and nozzles, pumps, door handle, tank covers, pens, pencils etc.		
总体		
特性	• 可加工性，良好	• 通用
用途	• 把手 • 泵件	• 通用 • 文具
加工方法	• 注射成型	
物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.31 g/cm³	ASTM D792
特定体积	0.770 cm³/g	ASTM D792
收缩率		内部方法
流动 ⁴	1.5 到 2.3 %	
流动 ⁵	0.90 到 1.6 %	
横向流动 ⁴	1.6 到 2.4 %	
横向流动 ⁵	1.0 到 1.7 %	
吸水率		ASTM D570
24 hr	0.080 %	
平衡, 23°C	0.34 %	
室外适用性	f1	UL 746C
机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 ⁶ (屈服)	51.7 MPa	ASTM D638
伸长率 ⁶ (断裂)	200 %	ASTM D638
弯曲模量 ⁷ (50.0 mm 跨距)	2340 MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁷ (屈服, 50.0 mm 跨距)	82.7 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	53 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	1600 J/m	ASTM D4812
落锤冲击 ⁸ (23°C)	40.7 J	ASTM D3029
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	117	ASTM D785

VALOX™ 325 resin

聚丁烯对苯二甲酸酯

SABIC Innovative Plastics

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	154 °C	
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	54.4 °C	
线形热膨胀系数 - 流动		ASTM E831
-40 到 40°C	8.1E-5 cm/cm/°C	
60 到 138°C	1.4E-4 cm/cm/°C	
RTI Elec	120 °C	UL 746
RTI Imp	120 °C	UL 746
RTI	140 °C	UL 746
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	> 4.0E+16 ohms·cm	ASTM D257
介电强度		ASTM D149
1.60 mm, in Oil	23 kV/mm	
3.20 mm, in Air	16 kV/mm	
3.20 mm, in Oil	16 kV/mm	
介电常数		ASTM D150
100 Hz	3.30	
1 MHz	3.10	
耗散因数		ASTM D150
100 Hz	2.0E-3	
1 MHz	0.020	
耐电弧性 ⁹	PLC 4	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0	UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 1	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 3	UL 746
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.8 mm)	HB	UL 94
注射	额定值 单位制	
干燥温度	121 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
干燥时间，最大	12 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
建议注射量	40 到 80 %	
料筒后部温度	232 到 249 °C	
料筒中部温度	238 到 254 °C	
料筒前部温度	243 到 260 °C	
射嘴温度	238 到 254 °C	
加工（熔体）温度	243 到 260 °C	
模具温度	49 到 77 °C	
背压	0.345 到 0.689 MPa	
螺杆转速	50 到 100 rpm	
排气孔深度	0.013 到 0.025 mm	